

Le métier

Dans l'emploi, vous avez en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal, en utilisant les machines-outils à commande numérique (MOCN). Les matériaux usinés peuvent être différents : aciers, métaux divers, plastiques, etc... Vous êtes responsable de l'atteinte des objectifs de production fixés, dans le respect des règles et des procédures, pour les fabrications qui vous sont confiées.

Vous préparez et réalisez le programme d'usinage.

Vous effectuez la résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production, le suivi des pièces et la correction des dérives de production.

La technicité de la fabrication, l'importance des séries, la répétitivité des fabrications, l'articulation avec les autres services (en particulier le service des méthodes) sont autant de facteurs qui exercent une influence sur la responsabilité du technicien.

Prérequis pour l'entrée en formation

Niveau de CAP/BEP en mécanique générale - 1^{re} technique ou équivalent - BAC général.

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de trois, fractions, calcul des volumes, surfaces...).

Aptitudes à l'emploi

Curiosité technique et mécanique. Bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces. Esprit méthodique et rigoureux. Capacités à animer une équipe, sens de l'initiative, aisance relationnelle.

Organisation de la formation

La formation de base délivre les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) suivants :

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ;
- réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage ;
- préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.

Qualification délivrée

Titre professionnel Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur, Niv 3 (correspondant au BAC technique).

Stage de formation professionnelle

D'une durée maximale de formation de 976 heures, environ 7 mois, ce stage comprend une période pratique en entreprise de quatre semaines à l'issue du 2^e module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

Perspectives d'emploi et de carrière

Toutes les entreprises industrielles de mécanique de production sont intéressées par cette formation. Après quelques années d'expérience, vous pouvez devenir agent(e) de maîtrise, chef(fe) d'atelier, ou technicien(ne) supérieur(e) de méthodes et industrialisation.