

Le métier

Au sein d'un site de production, d'un atelier ou d'une chaîne de production, l'inspecteur(trice) qualité est amené(e) à effectuer les contrôles pour l'ensemble des opérations de production (montage, usinage, chaudronnerie, ajustage...) et atteste de la conformité du produit final ou de l'équipement. Il/elle détermine les outils de contrôle en fonction de la gamme de fabrication.

Il/elle intervient dans le cadre des normes qualité, les réglementations, les processus de fabrication liés à la filière d'activité de l'entreprise, les spécificités en lien avec l'environnement industriel.

Il/elle est conduit à analyser une non-conformité et à prescrire des actions curatives, correctives et préventives. Il/elle est garant(e) de la traçabilité dans son périmètre d'intervention.

Prérequis pour l'entrée en formation

Niveau classe de terminale : maîtrise du français et des mathématiques.

Connaissance en anglais (écrit, lu, oral) de niveau BAC.

Connaissance des outils informatiques (traitement de texte, tableur, Powerpoint).

Aptitudes à l'emploi

Bonne acuité visuelle. Sens de la précision, rigueur, méthode. Intérêt pour la technologie et les activités pratiques. Bonne vision dans l'espace pour la compréhension des plans des pièces. Respect des consignes de sécurité. Bonne compréhension des consignes écrites et orales, capacités d'écoute et de diplomatie. Station debout et courbée prolongée.

Organisation de la formation

La formation de base délivre les Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) suivants :

- Le contrôle de la conformité de produits ou d'équipements industriels à fort impact sécuritaire ;
- l'analyse de la non-conformité et la contribution à l'amélioration continue.

Qualification délivrée

CQPM de catégorie C (BAC Pro) Inspecteur Qualité.

Stage de formation professionnelle

D'une durée totale de 770 heures soit environ 5 mois ½, ce stage comprend également deux périodes pratiques en entreprise de deux et quatre semaines. **Ces périodes en milieu professionnel civil doivent avoir lieu dans des entreprises proposant des activités en rapport avec les connaissances jusque-là acquises par les stagiaires.**

Réalisables sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, ces mises en situation permettent au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

La formation inclut aussi 70 heures de sectorisation industrielle, pendant lesquelles les stagiaires pourront mettre en application leurs savoir-faire sur les différents plateaux techniques des métiers de l'industrie (soudage, usinage, aéronautique...).

Perspectives d'emploi et de carrière

Inspecteur(trice) qualité – responsable contrôle qualité en industrie – contrôleur(se) assemblage aéronautique.