

► **Le métier :**

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage, semi-automatique et TIG.

Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécano-soudure jusqu'au nucléaire, en passant par la construction navale et maritime. Certains de ces secteurs sont soumis au respect rigoureux de textes réglementaires, de procédures de travail et de normes de qualité. En effet, les conséquences négatives de soudures défectueuses peuvent être importantes. Vous contrôlez scrupuleusement et corrigez au besoin la qualité de ces soudures dont vous est le(la) garant(e).

► **Pré requis pour l'entrée en formation :**

- Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire ;
- Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.

► **Aptitudes à l'emploi :**

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision. Bonne condition physique.

Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de sécurité. Autonomie.

► **Organisation de la formation :**

À l'issue d'une période d'intégration, la formation s'articule autour de cinq modules :

> **M1 : Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique dans le cadre d'une production.**

> **M2 : Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG dans le cadre d'une production.**

> **M3 : Monter et assembler un ensemble de tôlerie en semi-automatique et TIG**

> **M4 : Souder en position des ouvrages métalliques en semi-automatique dans le cadre d'une production.**

> **M5 : Souder en position des ouvrages métalliques en TIG dans le cadre d'une production.**

► **Qualification délivrée :**

- **Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3/Niv V.**

► **Stage de formation professionnelle :**

Ce stage de 730 heures, soit environ 5 mois, comprend une période en entreprise de trois semaines à l'issue du 3ème module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

► **Perspectives d'emploi et de carrière :**

Les types d'emplois accessibles sont les suivants : soudeur, soudeur industriel, soudeur TIG, soudeur semi-automatique. Les perspectives d'emploi dans ce métier sont excellentes. En effet, le soudeur est recherché par de nombreuses entreprises. De plus, après quelques années d'expérience professionnelle, des évolutions sont possibles vers la maîtrise et l'encadrement. De plus, afin de cibler au mieux la licence de spécialisation vers laquelle il souhaite s'orienter (TIG inox / TIG inox aéro), il est fortement conseillé au candidat de mener une enquête terrain approfondie sur le bassin d'emploi de la région de repli et les opportunités d'embauche dans le domaine du soudage.

Plus de compétences pour votre avenir

► **Le métier :**

Il assemble et soude des pièces métalliques de faible épaisseur voir très faible épaisseur dans des secteurs d'emploi très variés mettant en œuvre les matériaux nobles tel que l'acier inoxydable.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées voir très élevées (normes de construction Européennes et Internationales, exigences des cahiers des charges, Assurance-Qualité et traçabilité...) en utilisant le procédé de soudage TIG.

La spécialisation en soudage TIG de l'inox est destinée à conforter la maîtrise du procédé TIG sur des matériaux nobles de tôles, tubes et profilés de faible et très faible épaisseur à plat et en position en regard des normes de soudage Européennes et Internationales en vigueur. A partir d'un ordre de fabrication, d'un cahier des charges, d'un plan ou croquis et avec des pièces formées, calibrées ou simplement débitées, le soudeur définit la gamme opératoire et de montage, monte un ensemble ou un sous-ensemble métallique, puis assemble les éléments par soudage à plat et/ou en position avec le procédés TIG. Il respecte strictement les exigences du dossier technique et les normes en lien avec la fabrication.

Le soudeur peut intervenir à l'atelier en production ou en chantier, sur site.

► **Pré requis pour l'entrée en formation :**

- Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire ;
- Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.
- Avoir validé le titre de Soudeur(euse) Assembleur(euse) Industriel
- Précision, dextérité et coordination des gestes (main gauche, main droite).

► **Aptitudes à l'emploi :**

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision et bonne perception des couleurs. Bonne condition physique.

Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de travail et de sécurité. Autonomie.

► **Organisation de la formation : 2 cycles de formation**

> TP Soudeur(euse) Assembleur(euse) Industriel (730 heures)

> Licence TIG Inox ou Aluminium (350 heures)

► **Qualification délivrée :**

- **Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel, Niv 3/Niv V.**
- **Licence professionnelle TIG Inox**

Attention : en cas d'inaptitude médicale ou d'insuffisance technique détectée lors de la formation « soudeur polyvalent », un militaire peut se voir refuser l'accès à la formation licence professionnelle. Soit un retour à la vie civile 10 semaines avant la date prévue lors de l'inscription en stage qui peut impacter les droits à pension.

► **Perspectives d'emploi et de carrière :**

Les secteurs d'emplois sont variés mais répartis sur l'ensemble du territoire sur des productions et fabrications liées majoritairement à l'industrie agro-alimentaire très diverses (chaudronnerie, cuverie, tuyauterie, convoyeurs, palettiseurs, étal commercial, conserveries, automatisation, carrousels...), l'industrie cosmétique, pharmaceutique, l'équipement du secteur médical mais aussi sur des secteurs comme l'aménagement, les biens d'équipement, la décoration, la métallerie (huisseries, portails, balcons, terrasses, escaliers...) et aussi le domaine artistique... Pour l'aluminium on notera plus particulièrement le secteur nautique.

Plus de compétences pour votre avenir