

TOURNEUR SUR MACHINES CONVENTIONNELS ET A COMMANDE NUMÉRIQUE

ROME H2903/H2912

► **Le métier :**

En atelier, et à partir d'un plan de définition, vous préparez, réglez et conduisez votre machine pour réaliser, entièrement ou en partie, une pièce unitaire ou une petite série sur un tour conventionnel ou à commande numérique. Vous déterminez les paramètres du procédé, programmez la machine à commande numérique et choisissez les outils et outillages les plus appropriés pour réaliser des pièces principalement métalliques (mais pouvant être aussi en plastique ou composite). Ces dernières peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions, bien qu'elles soient majoritairement de formes cylindriques.

Pilote de votre poste de production, vous assurez la gestion des documents et outillages ainsi que la maintenance de 1er niveau.

► **Pré requis pour l'entrée en formation :**

- Maîtrise des savoirs de base (lire, écrire) ;
- Maîtrise du calcul arithmétique (les 4 opérations, fractions, proportions) ;
- Maîtrise de la géométrie de base (calcul de surfaces, unités de mesure).

► **Aptitudes à l'emploi :**

Curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension des plans de pièces, méthode et rigueur dans le travail, méticulosité, soin, goût pour le travail d'atelier, aptitude et intérêt pour un travail concret.

► **Organisation de la formation :**

La formation de base est organisée en quatre modules :

- Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel à l'aide de modes opératoires établis ;
- Réaliser des pièces en tournage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opérateur à établir ;
- Effectuer des réglages de base sur tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries ;
- Régler un tour à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou de petites séries.

► **Qualification délivrée :**

- **Titre professionnel Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique, Niv 3/Niv V.**

► **Stage de formation professionnelle :**

D'une durée maximale de formation de 976 heures, soit 6 mois et demi, ce stage comprend une période en entreprise de trois semaines à l'issue du 3^e module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

► **Perspectives d'emploi et de carrière :**

Toutes les entreprises industrielles de mécanique de production sont intéressées par cette formation. Les évolutions de la technologie dans ce secteur d'activité nécessitent une actualisation permanente des compétences.

Après quelques années d'expérience, possibilité de se spécialiser dans l'élaboration de programmes, ou d'évoluer vers les fonctions préparation et méthodes (technicien[ne]).

Plus de compétences pour votre avenir