

SOUDEUR(SE) POLYVALENT(E), LICENCE AÉRONAUTIQUE

ROME H2913

► **Le métier :**

A partir d'un dossier technique, vous assemblez des pièces d'aéronefs, en matériaux usuels aéronautiques, en tôles, tubes et accessoires par soudage TIG essentiellement. Vous soudez à l'unité ou en série d'après des plans ou un gabarit.

Vous travaillez en atelier ou en chantier, généralement en position debout et souvent dans des postures complexes.

Compte-tenu de la précision des soudures pouvant être demandée, de l'intensité lumineuse au point de fusion et de l'opacité indispensable du masque de protection, l'acuité visuelle des soudeurs est fortement sollicitée.

► **Pré requis pour l'entrée en formation :**

Une visite médicale en ophtalmologie doit être prise par le stagiaire afin de s'assurer de son aptitude au test d'acuité visuelle "Test Ishihara" en amont de la formation.

Perception et distinction des couleurs impératives : satisfaire aux tests optiques selon l'ISO 8596 (anneaux de Landolt). Précision, dextérité et coordination des gestes (main gauche, main droite). L'acuité des candidats fait l'objet d'un contrôle rigoureux (recours à une vision corrective autorisée).

► **Aptitudes à l'emploi :**

Très bonne dextérité et précision manuelle, capacité à lire un plan technique, autonomie et méthode dans le travail. Respect des consignes ainsi que des normes de qualité et de sécurité. Capacité à détecter les défauts ou erreurs sans les dissimuler. Capacité à travailler dans un environnement bruyant.

► **Organisation de la formation : 2 cycles de formation**

- **TP soudeur** (1011 heures)
- **Licence aéronautique** (343 heures)

► **Qualification délivrée :**

- **Titre professionnel Soudeur Polyvalent, Niv 3/Niv V ;**
- **Licence professionnelle Soudeur Aéronautique.**

Attention : en cas d'inaptitude médicale (dont échec au test d'acuité visuelle « Ishihara ») ou d'insuffisance technique détectée lors de la formation « soudeur polyvalent », un militaire peut se voir refuser l'accès à la formation licence professionnelle. Soit un retour à la vie civile 10 semaines avant la date prévue lors de l'inscription en stage qui peut impacter les droits à pension.

► **Perspectives d'emploi et de carrière :**

Les possibilités d'évolution sont en fonction des entreprises et des projets individuels : spécialisation dans un domaine avec formation spécifique, évolution dans le métier et possibilité d'accéder à terme à une fonction de chef d'équipe.

En fonction du projet professionnel, une fois le titre professionnel soudeur polyvalent obtenu (*voir fiche H2913 Soudeur polyvalent*), il est nécessaire de satisfaire aux tests médicaux et d'avoir reçu un avis favorable du responsable de formation. Vous suivrez alors la formation complémentaire de 2,5 mois.

Cette formation débouchera sur l'obtention d'une licence professionnelle aéronautique.

Plus de compétences pour votre avenir

► Le métier :

Vous maîtrisez les 3 principaux procédés de soudage : le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée. A partir de consignes orales ou écrites qui vous sont fournies, vous procédez à l'assemblage de tôles ou de tubes et d'accessoires sur différents types de métaux.

Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécano-soudure jusqu'au nucléaire. Certains de ces secteurs sont soumis au respect rigoureux de textes réglementaires, de procédures de travail et de normes de qualité. En effet, les conséquences négatives de soudures défectueuses peuvent être importantes. Vous contrôlez scrupuleusement et corrigez au besoin la qualité de ces soudures dont vous est le(la) garant(e).

► Pré requis pour l'entrée en formation :

- Maîtrise des savoirs de base : lire, écrire ;
- Maîtrise du calcul arithmétique de base : les 4 opérations, les conversions, la règle de trois.

► Aptitudes à l'emploi :

Bonne dextérité et précision manuelle. Bonne vision.

Aptitude à la concentration et capacité à respecter des instructions et des consignes de sécurité.

► Organisation de la formation :

A l'issue d'une période d'intégration, la formation s'articule autour de sept modules :

- **M1** : Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique ;
- **M2** : Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG ;
- **M3** : Souder à plat des ouvrages métalliques à électrode enrobée ;
- **M4** : Souder en position des ouvrages métalliques en semi-automatique ;
- **M5** : Souder en position des ouvrages métalliques en TIG ;
- **M6** : Souder en position des ouvrages métalliques à électrode enrobée ;
- **M7** : Souder en position des tubes en TIG plus électrode enrobée.

► Qualification délivrée :

- **Titre professionnel Soudeur Polyvalent, Niv 3/Niv V.**

► Stage de formation professionnelle :

Ce stage de 875 heures, soit environ 6 mois, comprend une période en entreprise de trois semaines à l'issue du 7eme module.

Réalisable sur tout le territoire métropolitain, dans l'entreprise de son choix, cette mise en situation permet au stagiaire de découvrir les codes du monde de l'entreprise et de s'y faire apprécier, en démontrant son savoir-faire et son savoir-être.

► Perspectives d'emploi et de carrière :

Les perspectives d'emploi dans ce métier sont excellentes. En effet, le soudeur est recherché par de nombreuses entreprises. De plus, après quelques années d'expérience professionnelle, des évolutions sont possibles vers la maîtrise et l'encadrement.

Plus de compétences pour votre avenir